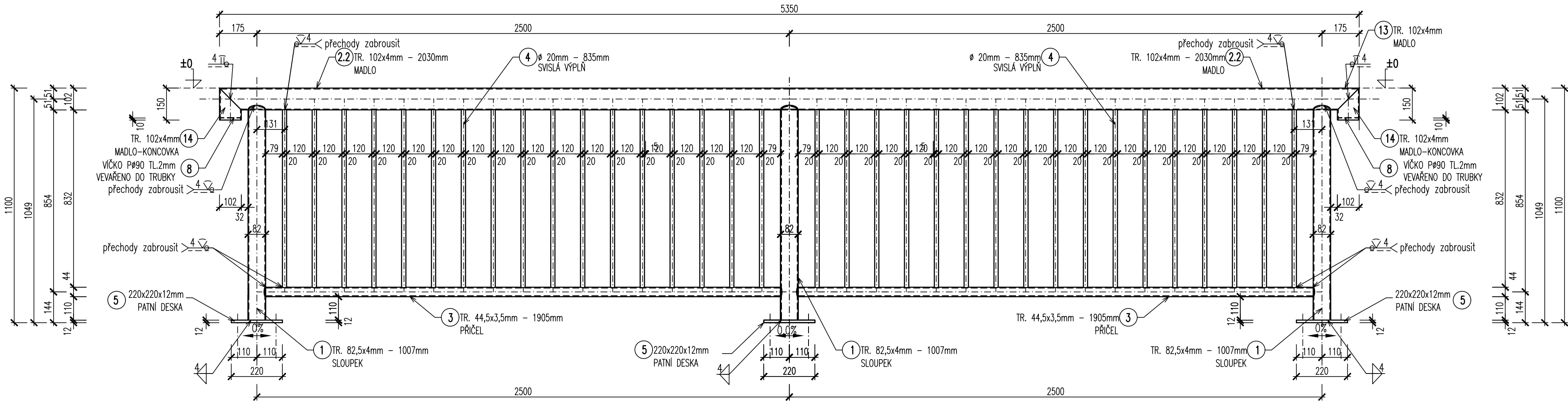
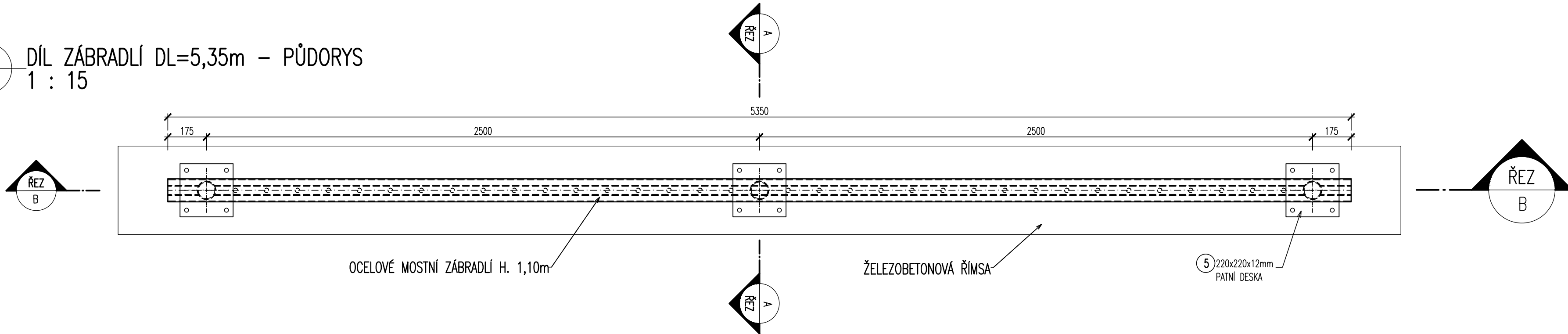


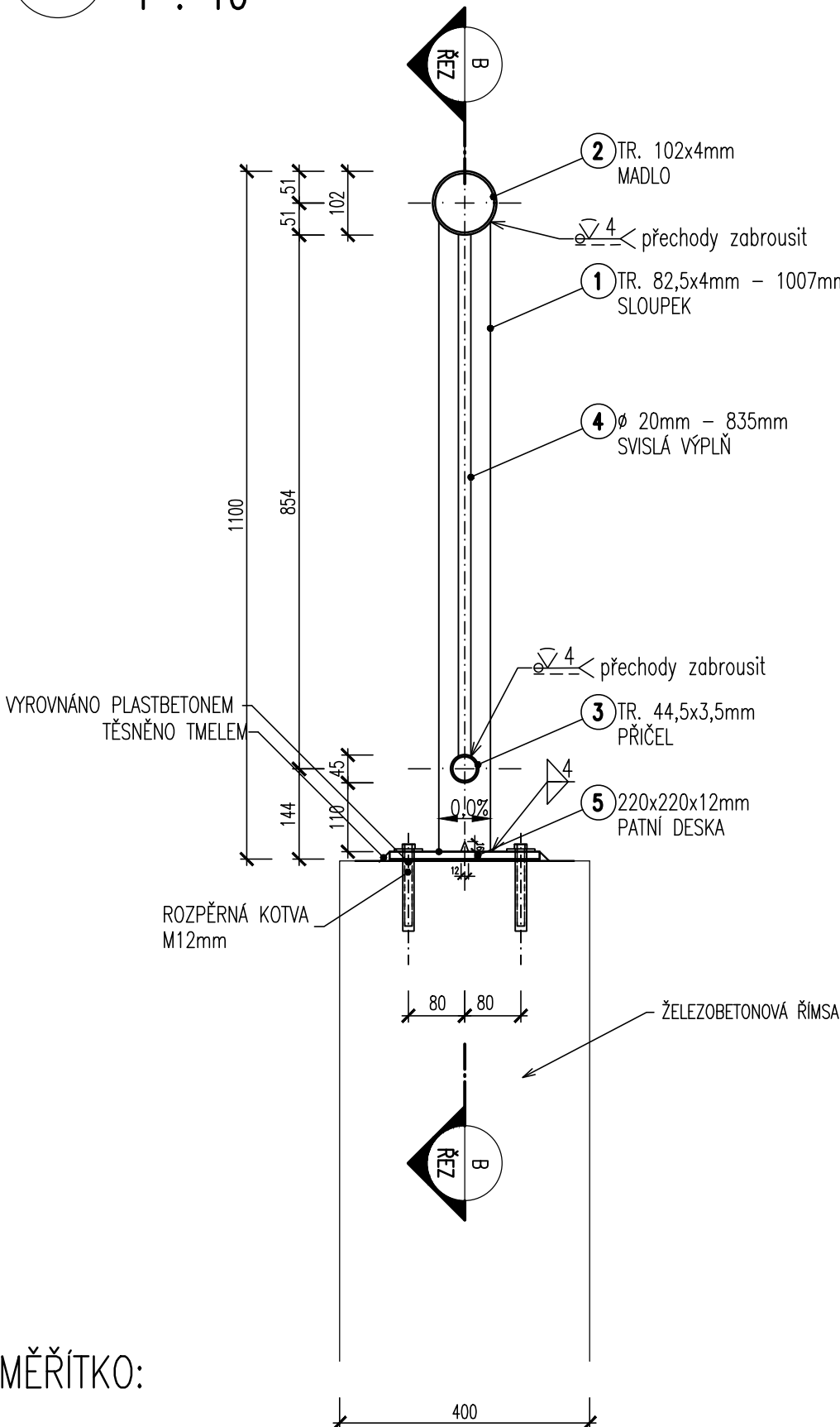
DÍL ZÁBRADLÍ DL=5,35m
1 : 15



DÍL ZÁBRADLÍ DL=5,35m – PŮDORYS
1 : 15



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ ZÁBRADLÍM
1 : 10



POZNÁMKA :

- 1) OSAZENÍ:
- TVAR ZÁBĚDLÍ JE ZAKRESLEN V ZÁVISLOSTI NA JEJICH UMÍSTĚNÍ JE ZAKRESLEN V SAMOSTATNĚM SCHEMA
 - PŮDORYSNÉ SE UVAŽUJÍ DÍLCE ZALOMENÉ I PŘÍMÝ DLE VÝKRESU PŮDORYSU DÍLCE.
- 2) PROTİKOROZNÍ OCHRANA KONSTRUKCE:
- PROTİKOROZNÍ OCHRANA KONSTRUKCE ZÁBĚDLÍ MUSÍ SPLŇOVAT PODMINKY TKP 19.B.
 - VŠECHNY KONSTRUKČNÍ DÍLY SE ŽÁROVĚ ZINKUJÍ, VLASTNOSTI A METODY ZKOUŠENÍ POVLAKU ZINKU JSOU DEFINOVÁNY ČSN EN ISO 1461
 - ÚPRAVA POVRCHU:
 - STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU – Bc
 - ZAOBLENÍ VŠECH HRAN POD POLOMĚREM R=2mm
 - ZABROUSIT SVARY
 - CELKOVÁ TLOUŠŤKA KOMBINOVANÉHO POVLAKU DLE TABULKY I. A II. PŘÍLOHY 19.B.P5
 - POŽADAVEK NA MINIMÁLNÍ ŽIVOTNOST 30r OCHR. POVLAKU ČSN EN 12944–2 15 (W)
 - SE STUPNĚM KORÓZNÍ AGRESIVITY PODLE ČSN EN 12944–2 C4 + KB (SPECIÁLNÍ)
 - A TABULKY III b TKP 19
 - PLÁN ÚDRŽBY (ČISTĚNÍ A MYTÍ OK) ROKY 1 x PO ZIMĚ
 - OCHRANNÝ POVLAK DLE TABULKY II. TKP 19 III A
- PROTİKOROZNÍ OCHRANA OCELOVÉHO ZÁBĚDLÍ:
- KOMBINOVANÁ PROTİKOROZNÍ OCHRANA PONOREM DO ROZTAVENÉHO KOVU + NÁTĚREM
 - ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONOREM – MINIMÁLNÍ 70 μm VE SMYSLU TKP 19.
 - POČET VRSTEV 1
 - TLOUŠŤKA VRSTVY NDT PRO NÁTĚR 70 μm
 - CELKOVÝ POČET VRSTEV 3–4
 - CELKOVÁ TLOUŠŤKA VRSTVY NDT 70 μm MIN. PRŮMĚRNÁ TL. Zn 70+210=280 μm
 - BAREVNÝ ODSTIN VRCHNÍ VRSTVY – RAL 5010 – MODRÁ
 - NUTNO ODSOULASIT OBJEDNATELEM AKCE

– KONKRÉTNÍ SKLADBA PKO BUDE NAVRŽENA A DOLOŽENA DODAVATELEM DLE TKP 19 – ČÁST B

3) VÝROBA:

- DLE TKP 19.A, ČSN 73 2601, ČSN EN 1090
- TRÍDA PROVÁDĚNÍ KONSTRUKCE "EXC2" DLE ČSN EN 1090–2
- ZNAČENÍ SVARŮ DLE ČSN EN 22553
- VÝROBNÍ TOLERANCE DLE ČSN EN ISO 13920 A ČSN EN 1090–2

4) MATERIÁL:

- KONSTRUKCE ZÁBĚDLÍ (DLE TKP 19.A – TAB2 – ŘÁDEK 11.)
- 1. POPIS KONSTRUKCE (ČÁST KONSTRUKCE)
- 2. POŽADAVKY NA JAKOST DLE ČSN EN ISO 3834–1
- 3. POŽADAVKY DLE ČSN EN ISO 15607
- 4. POŽADAVKY NA JAKOST SVARŮ DLE ČSN EN 5817
- 5. SPECIFIKACE POSTUPU SVAROVÁNÍ (WPS), ROZSAH SVARŮ
- 6. KLASIFIKACE POSTUPŮ SVAROVÁNÍ WPQP, ROZSAH SVARŮ
- 7. POŽADAVKY INSTRUKCE (TP VÝROBY, MONTÁŽE, SVAROVÁNÍ)
- 8. VÝROBNÍ SKUPINA DLE ČSN 73 2601
- 9. PRŮKAZ ZPŮSOBILOSTI DLE ČSN 73 2601
- 10. DOKUMENT KONTROLY ZÁKLADNÍHO MATERIÁLU DLE ČSN EN 10204
- KONSTRUKCE ZÁBĚDLÍ (DLE TKP 19.A – TAB2 – ŘÁDEK 11.)

PATNÍ PLECH: S 235JR, S 235 J2
KRUHOVÝ PROFIL: S 235JRC
DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI MAT. – TYP 3.1

• KOTVY KONSTRUKCE ZÁBĚDLÍ

- LEPENÁ KOTVA M12 S PŘEDVRTANÝM OTVOREM Ø14mm MIN. HLUBOKY 110mm.
- MATERIÁL – A4 NEREZOVÁ
- KOTEVNÍ SYSTÉM – ZÁVITOVÁ TYČ – NEREZ A4 + PODLOŽKA 13 DIN 9021 – NEREZ A4 + PVC KRYTÁ MATICE
- ALTERNATIVNĚ JE MOŽNO NAHRADIT KOTEVNÍ SYSTÉM PATNÍCH SLOPKŮ JINOU KOTVOU ČI TYČÍ.

5) SVARY:

- SVARY KONSTRUKCE SE UVAŽUJÍ KONSTRUKČNÍ KOUTOVÉ S UVEDENOU VÝŠKOU SVARU 4mm
- SVARY JSOU PO OBVODU UZÁVŘENÉ

6) SPOJE DÍLCŮ:

- NEJSOU NAVRŽENY

7) PODLITÍ PATNÍCH DESEK:

- DESKA BUDE PODLITA PLASTMALTOU TL. MIN. V OSE 20 mm
- ODOLNÝ VŮČI UV A CHR. A MIN. PEVNOST V TLAKU 50 MPa
- PLASTMALTA (PLASTBETON) JE NAVRŽENA MATERIÁLU DLE TKP 18.2.14.

8) UPOZORNĚNÍ:

TATO DOKUMENTACE SLOUŽÍ JAKO PODKLAD K VYHOTOVENÍ VTD DOKUMENTACE A TEP MONTÁŽE ZÁBĚDLÍ

D.1.
DUSP+PDPS

SOURADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK		VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BpV	
KRESLIL:	ING. LUKÁŠ TOBEŠ		
ZPRACOVAL:	ING. LUKÁŠ TOBEŠ		
TECHNICKÁ KONTROLA:	MILOŠ BEDNÁŘ, DIS.		FÖRSTEROVA Č.P. 175, 566 01 VYSOKÉ MYTO EMAIL: MDS@MDSPROJEKT.CZ
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. LUKÁŠ TOBEŠ		
HLAVNÍ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA		
KRAJ: PARDUBICKÝ	OKRES: ÚSTÍ NAD ORLICÍ	OBLAST: LEŠTINA	STUPEŇ: DUSP+PDPS
INVESTOR: PARDUBICKÝ KRAJ, KOMENSKÉHO NÁMĚSTÍ 125, 532 11 PARDUBICE			ZAK.ČÍSLO: 2630–22–3
AKCE:			ARCHIVNÍ ČÍSLO: 2630
OPRAVA SILNICE III/35720 DVORŠTĚ – DOUBRAVICE			DATUM: 05/2022
OBJEKT: D.1. SO 121 – SILNICE III/35833 V KM 0,000–1,200			FORMÁT: 6x44
OBSAH:			MĚŘITKO: 1:15, 10
ZÁBĚDLÍ NA PROPUSTKU V KM 0,771			ČÍSLO SOUPRAVY: ČÍSLO PŘÍLOHY: D.1.7.