

BETON

BETONOVÉ LOŽE C20/25n XF3
BETONOVÝ VODIČÍ PROUZEK C40/50 XF4
BETONOVÁ DLAŽBA C50/60 XF4
MRAZUZDORNÁ, ODOLNÁ PROTI PŮSOBENÍ CHEMICKÝCH
ROZMRAZOVACÍCH LÁTEK. SLOŽENÍ BETONU SPLŇUJE
NORMY ČSN EN 206-1

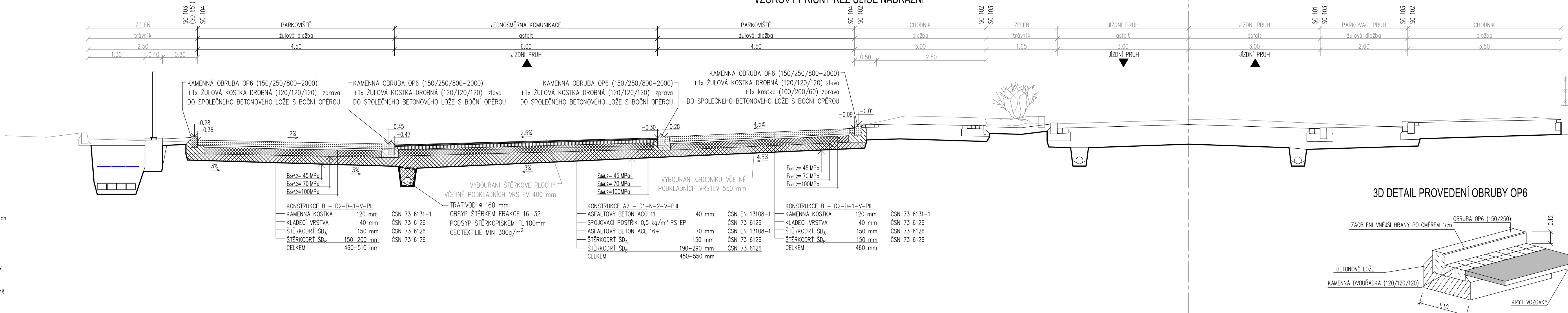
OSTATNÍ MATERIÁL

ASFALTOVÝ BETON STŘEDNĚZRNÝ ACO 11+ (50/70)
ASFALTOVÝ BETON STŘEDNĚZRNÝ ACO 11 (70/100)
ASFALTOVÝ BETON HRUBÝ ACL 16S (50/70)
ASFALTOVÝ BETON HRUBÝ ACL 16+ (50/70)
OBALOVANÉ KAMENIVO ACP 22+ (50/70)
CEMENTOVÁ STABILIZACE SC C_{ve} KSCI
SPOJOVACÍ POSTŘÍK 0,5 a 0,7 kg/m³ PS EP
KAMENNÉ OBRUBY A KRAJNÍKY – ŽULA
ŽULOVÁ KOSTKA DROBNÁ (120/120/120)
ŠTĚRKODŮT ŠD – frakce 0-63
ŠTĚRKOPÍSEK ŠP – frakce 4-16
KLADECI VRSTVA – DRCENÉ KAMENIVO frakce 4-8

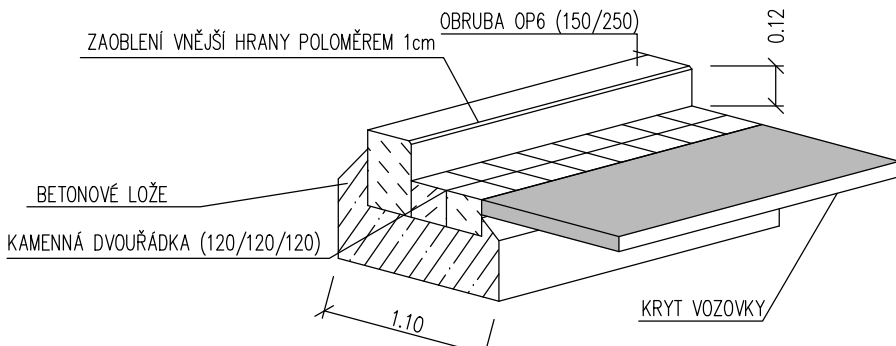
NORMY A PŘEDPISY

ČSN 73 61 33 – Navrhování a provádění zemního tělesa pozemních komunikací
ČSN EN 197-1 – Cement – Část 1: Složení, specifikace a kritéria shody cementů pro obecné použití
ČSN EN 206 – Beton, Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
ČSN EN 12620 + A1 – Kamenivo do betonu
ČSN EN 13043 – Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch
ČSN EN 13108 – Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály
ČSN EN 13242 – Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace
ČSN EN 13285 – Nestmelené směsi – Specifikace
ČSN EN 14227 – Směsi stmelené hydraulickými pojivy – Specifikace
TKP 18 – Beton pro konstrukce
TKP 26 – Postřiky a nátěry vozovek
TP 170 + dodatek – Navrhování vozovek pozemních komunikací

VZOROVÝ PRICNY REZ ULICE NADRAZNI



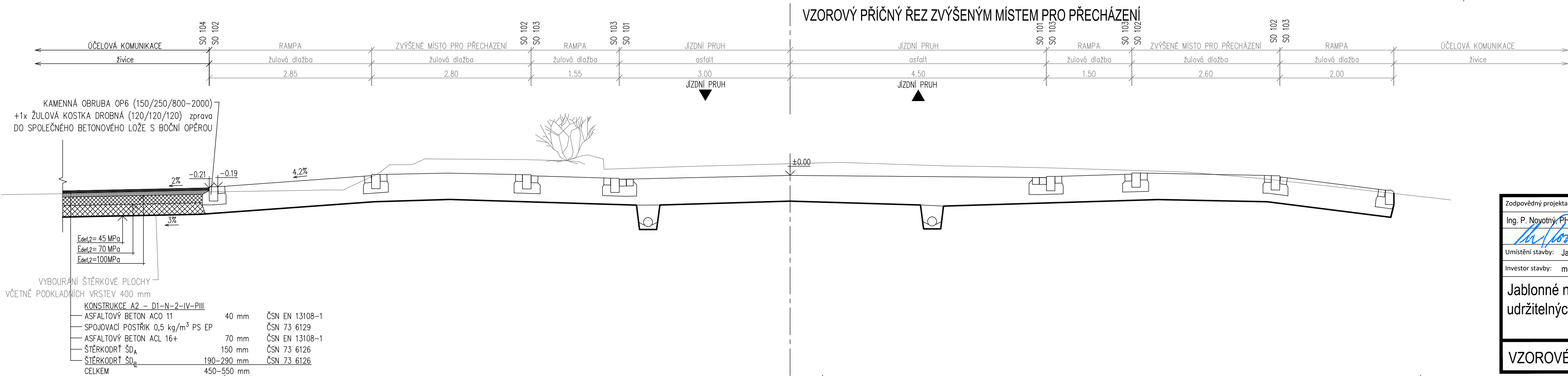
3D DETAIL PROVEDENÍ OBRUBY OP6



POZN. č. 1:
Z technologického hlediska je nutné dodržet 28 denní lhůtu pro vytvrzení (vyzrání) betonového lože, během které nesmí být obruby ani kostky vystaveny jakémukoliv namáhání vzniklé průjezdem vozidel. V opačném případě se riskuje brzké porušení tohoto lože a ztráta stability obrubníků.

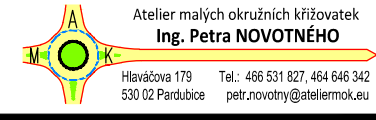
POZN. č. 2:
Veškeré ložné spáry budou před položením nové živé vrstvy ošetřeny spojovacím postřikem a veškeré vnější styčné spáry budou certifikované zality trvale pružnou záplavkou a ošetřeny živčnou emulzí a zaspány křemičitým pískem. tímto způsobem se zamezí vzniku poruch na styku stávající a nové vozovky.

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ ZVÝŠENÝM MÍSTEM PRO PŘECHÁZENÍ



Souřadný systém: JTSK
Výškový systém: B.p.v.

SO 104 - PARKOVIŠTĚ

Zodpovědný projektant	Profese	Vypracoval(a)	Kontroloval	 Atelier malých okružních křižovatek Ing. Petra NOVOTNÉHO Hrádská 178 530 02 Pardubice Tel.: 468 531 827, 464 646 342 petr.novotny@ateliermok.eu	
Ing. P. Novotný, Ph.D., MBA	doprava	Dita Zemanová	Ing. P. Novotný, Ph.D., MBA		
Umístění stavby: Jablonné nad Orlicí, Pardubický kraj				Formát	4x1A4
Investor stavby: město Jablonné nad Orlicí; Správa a údržba silnic PK				Číslo zakázky	24/4/17
Jablonné nad Orlicí - Nádražní ulice - zvýšení podílu udržitelných forem dopravy				Datum	10/2019
				Stupeň	DPS
				Číslo kopie	
VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY				Měřítko	Číslo výkresu
				1:500	104.2.2