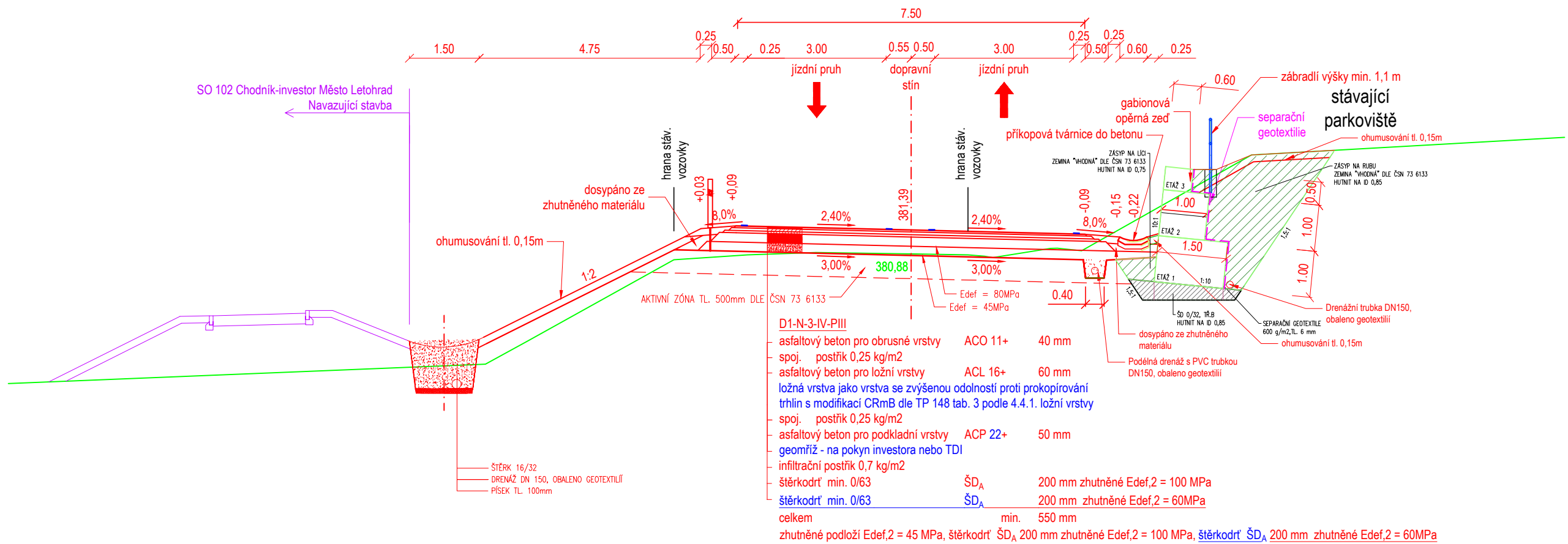
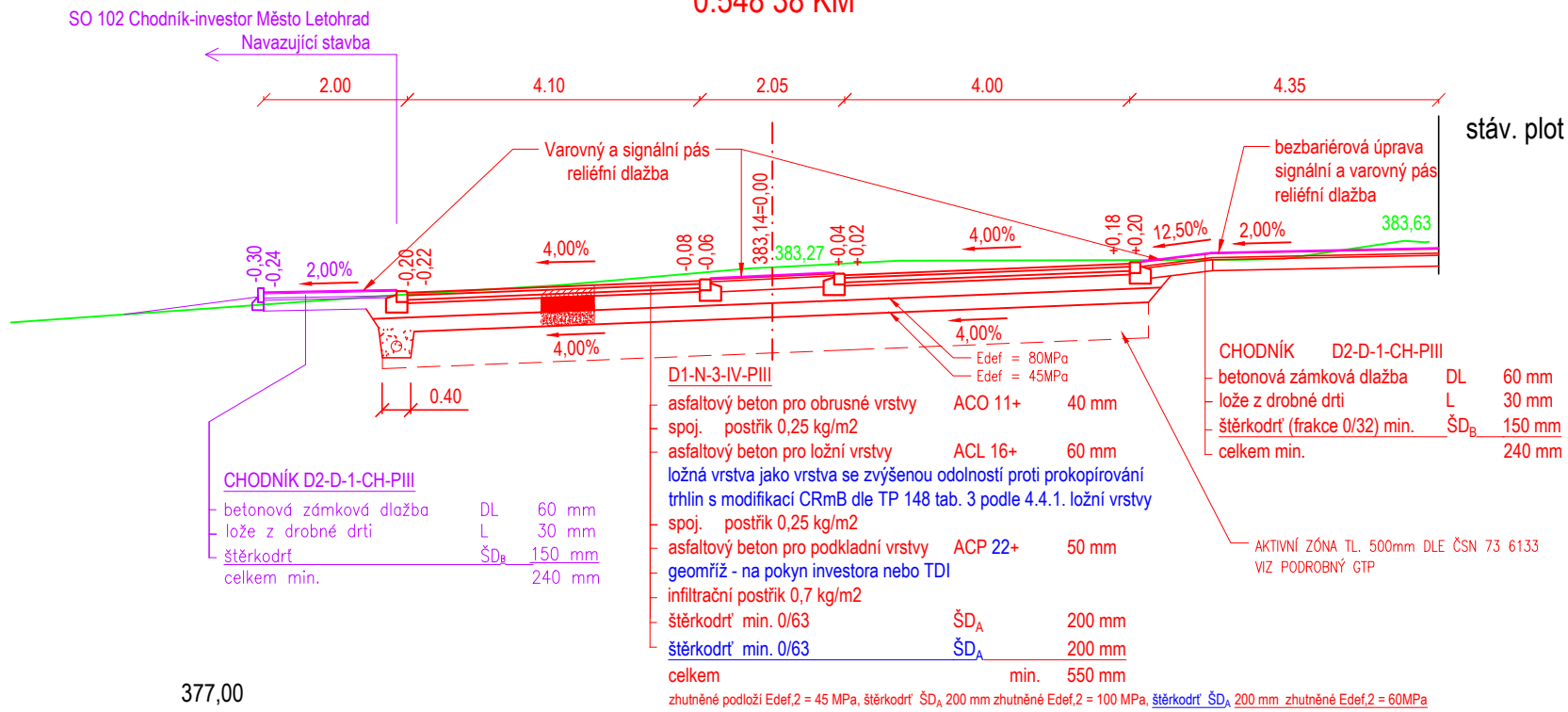


VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ G - G'
0.509 72 KM
S7,5/50



- Pozn.:**
- zemní plášť hutnit dle ČSN 72 1006, minimální hodnota modulu přetvárnosti podloží zeminy Edef2=45 MPa (30 MPa). Před pokládkou všech dalších vrstev kontrolovat modul přetvárnosti
 - štěrkodrt' ŠDA 200 mm zhuťné Edef,2 = 60 MPa, štěrkodrt' ŠDA 200 mm zhuťné Edef,2 = 100MPa
 - násypová tělesa uvažovaná v tomto stavebním objektu budou provedena z materiálů vhodných pro násypy a náležitě zhuťná. Možnost použití vytěžených materiálů posoudí odpovědný geotechnik na základě vhodnosti dle ČSN 72 1002 v průběhu provádění stavební činnosti dle konkrétních podmínek na stavbě
 - vzorové řezy neřeší případné přeložky a ochranu inženýrských sítí

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ H - H'
0.548 38 KM



Souřadnicový systém S-JTSK, Výškový systém Bpv			
NÁZEV PROJEKTU			
Modernizace silnice II/310 Letohrad K Cihelně			
OBJEDNATEL / STAVEBNÍK	ZPRACOVATEL	ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	
		Ing. Jan Rambousek	
		VYPRACOVAL	
		Ing. Milan Ptáček	
SÚS Pardubického kraje Doubravice 98 533 53 Pardubice	Ragemia, s.r.o. Plzeňská 27 266 01 Beroun	+420 778 744 320 j.rambousek@email.cz	
		DATUM	
		02/2023	
		STUPEŇ	
		PDPS	
ČÁST PD		FORMÁT	
		A3	
D - DOKUMENTACE OBJEKTŮ		MĚŘÍTKO	
		1:100	
SO	SO 101 Komunikace	PARÉ	ČÁST
PŘÍLOHA	Vzorové příčné řezy 3		Č. PŘ.
		D 4.3	