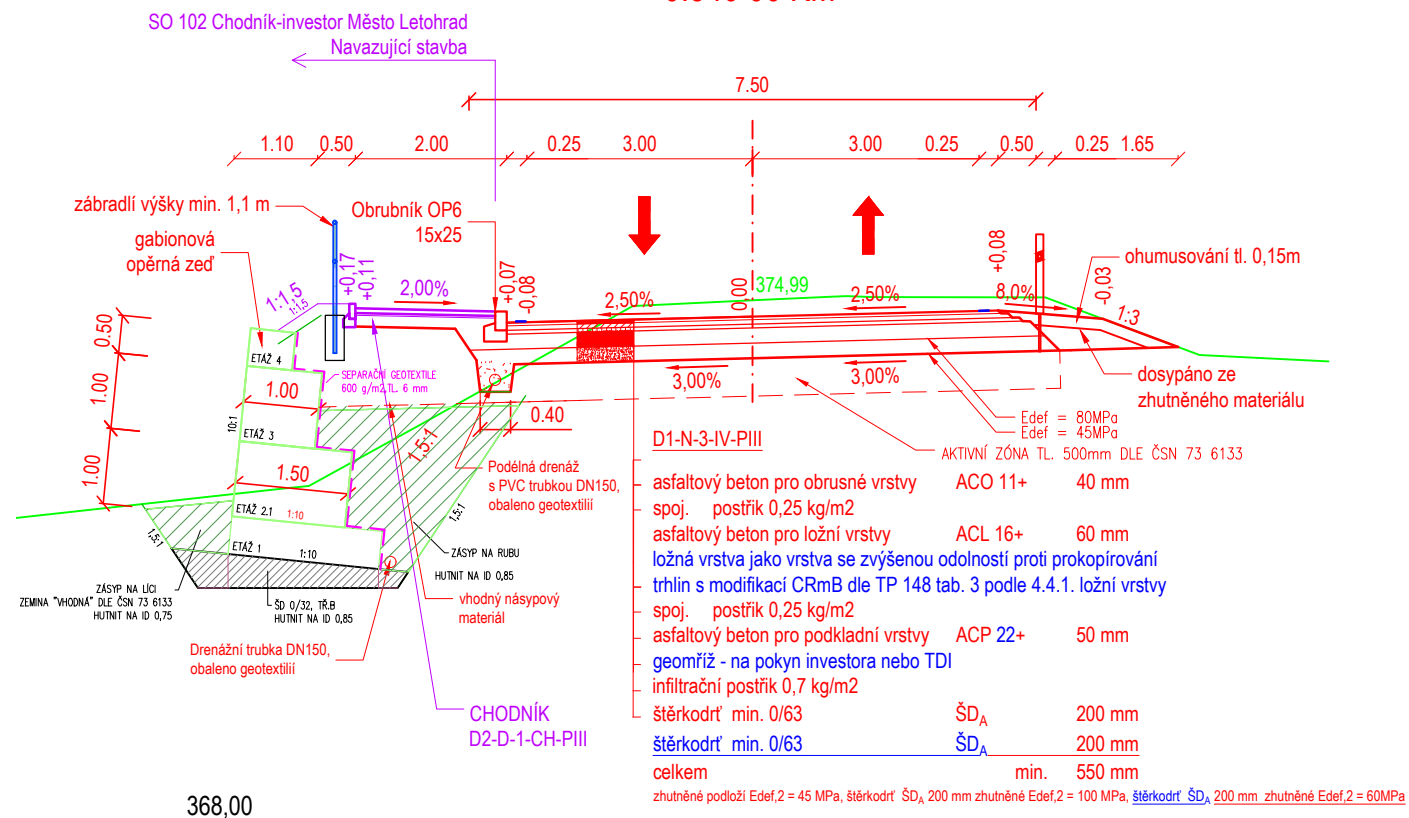
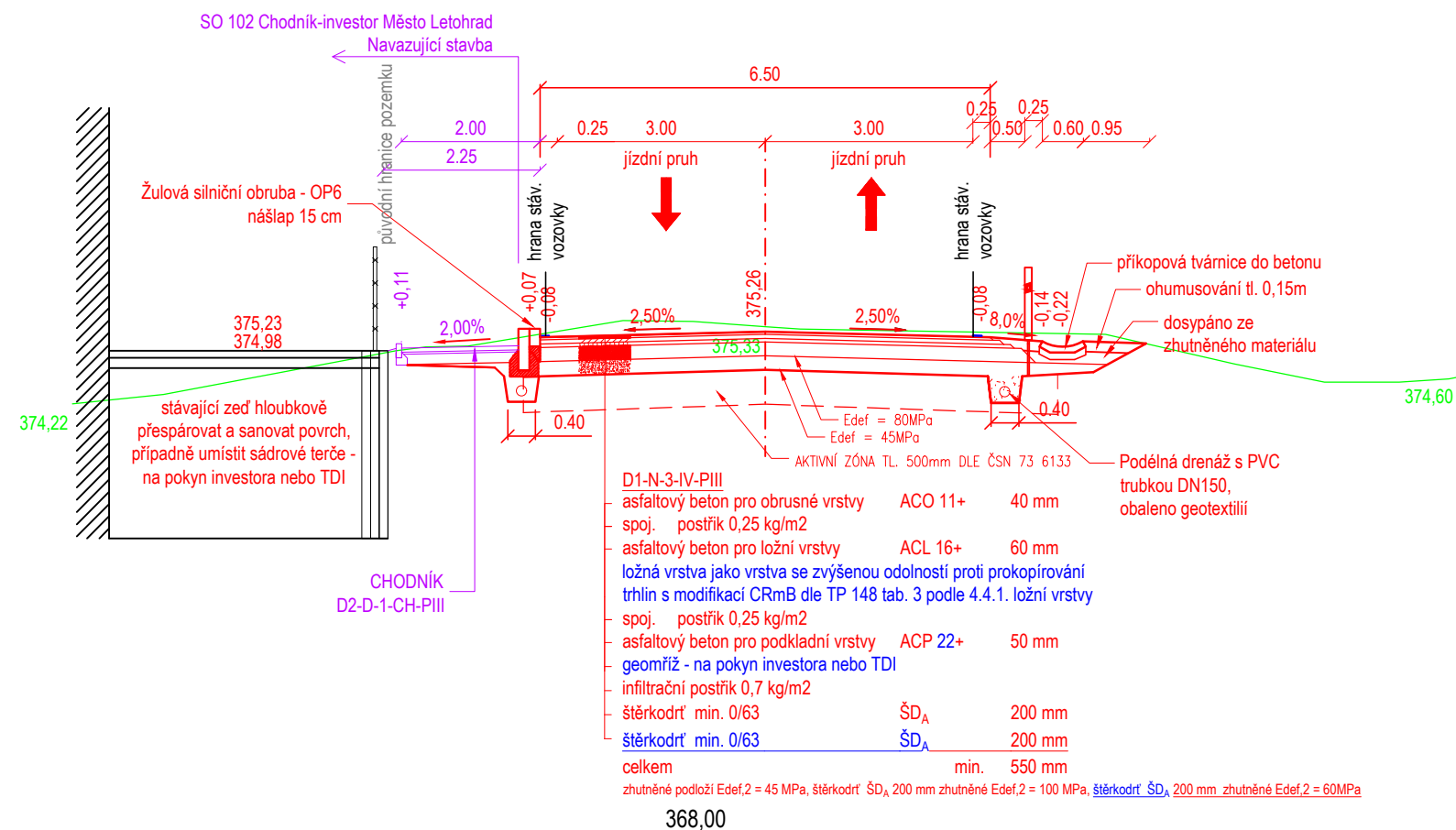


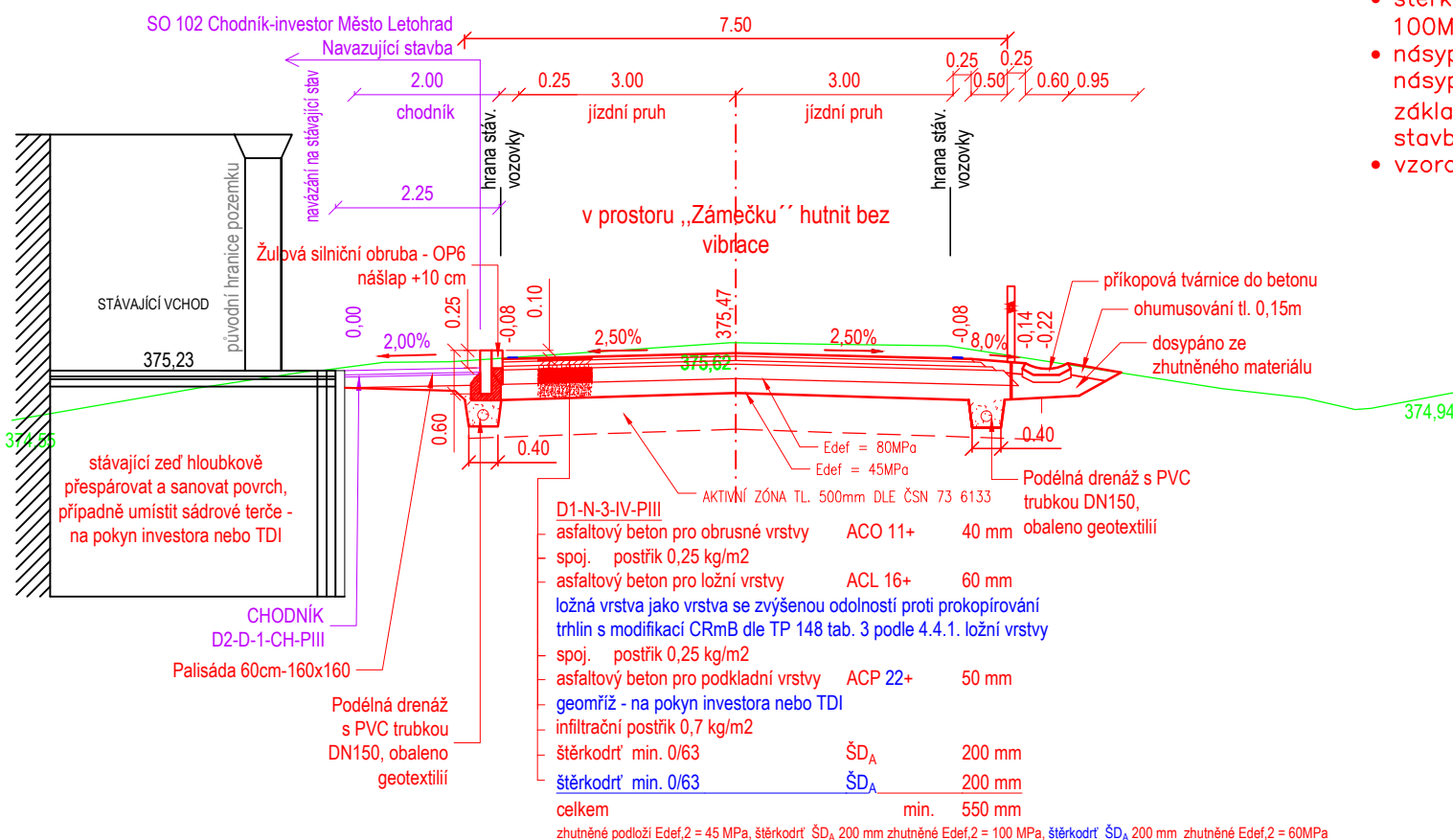
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ D -D'
0.340 00 KM



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ E - E'
0.391 00 KM
S7,5/50



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ F - F'
0.400 00 KM
S7,5/50



Pozn.:

- zemní plášť hutnit dle ČSN 72 1006, minimální hodnota modulu přetvárnosti podloží zeminy $E_{def2}=45$ MPa (30 MPa). Před pokládkou všech dalších vrstev kontrolovat modul přetvárnosti
- šterkodrt \dot{S}_{D_A} 200 mm zhutněné $E_{def,2} = 60$ MPa, šterkodrt \dot{S}_{D_A} 200 mm zhutněné $E_{def,2} = 100$ MPa
- násypová tělesa uvažovaná v tomto stavebním objektu budou provedena z materiálů vhodných pro násypy a náležitě zhutněna. Možnost použití vytěžených materiálů posoudí odpovědný geotechnik na základě vhodnosti dle ČSN 72 1002 v průběhu provádění stavební činnosti dle konkrétních podmínek na stavbě
- vzorové řezy neřeší případné přeložky a ochranu inženýrských sítí

NÁZEV PROJEKTU					
Modernizace silnice II/310 Letohrad K Cihelně					
OBJEDNATEL / STAVEBNÍK SÚS Pardubického kraje Doubravice 98 533 53 Pardubice		ZPRACOVATEL Ragemia, s.r.o. Plzeňská 27 266 01 Beroun +420 778 744 320 j.rambousek@email.cz		ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT Ing. Jan Rambousek	
				VYPRACOVAL Ing. Milan Ptáček	
				DATUM 02/2023	
				STUPEŇ PDPS	
ČÁST PD D - DOKUMENTACE OBJEKTŮ				FORMÁT A3	
				MĚŘÍTKO 1:100	
SO SO 101 Komunikace		PARÉ ČÁST Č. PŘ. <div>D 4.2</div>			
PŘÍLOHA Vzorové příčné řezy 2					