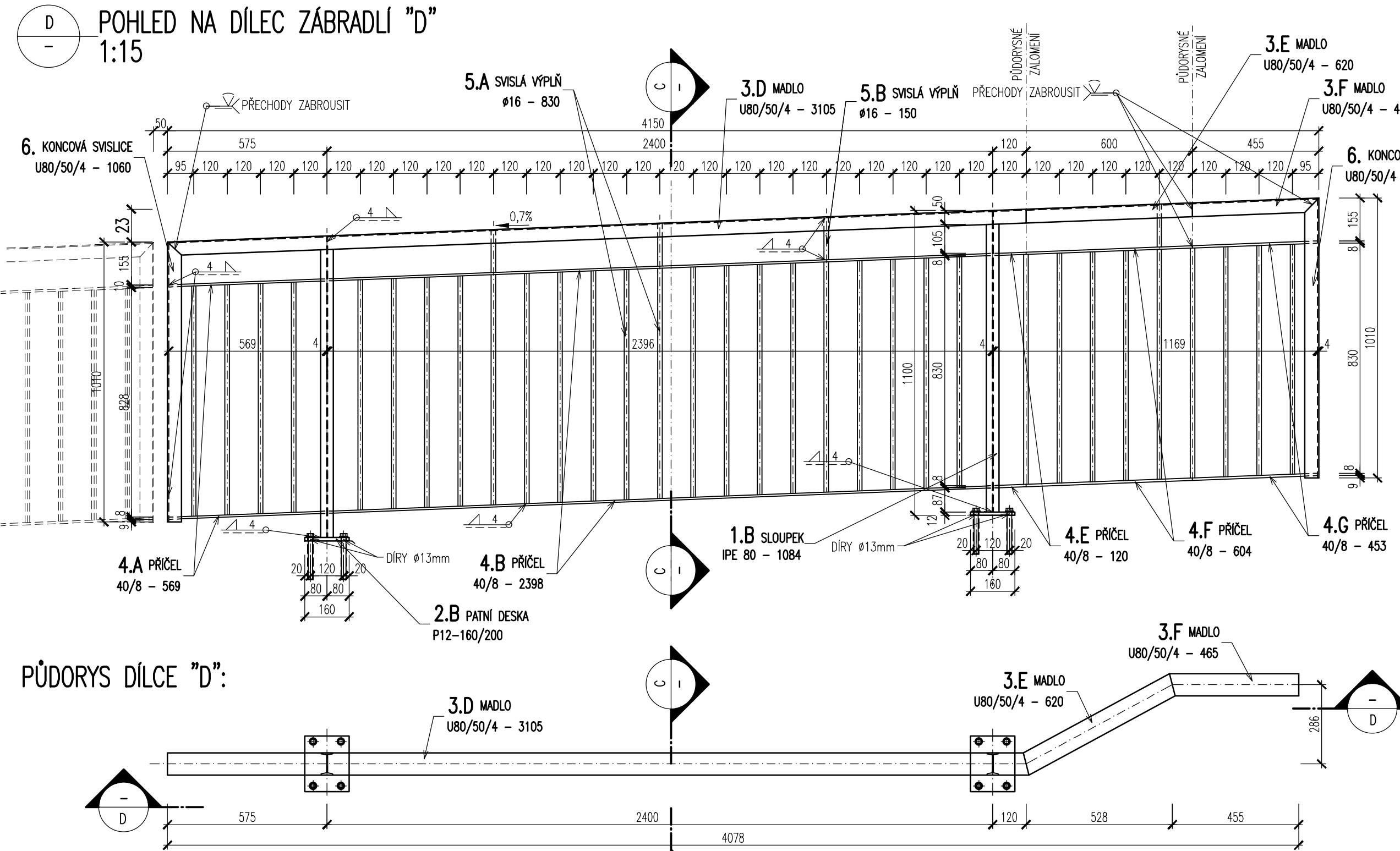


VÝPIS PRVKU DÍLCE ZÁBRADLÍ "B":						
OZN.	POPIS		POČET V DÍLCI	HM kg/m	HM kg/1 ks	HMOTNOST [kg]
1.B	SLOUPEK IPE 80	1084 mm	2 ks	6,00	6,00	13,01
2.B	PATNÍ DESKA P12-160	200 mm	2 ks	15,07	3,01	6,03
3.A	MADLO U80/50/4	3553 mm	1 ks	5,21	18,51	18,51
4.A	PŘÍČEL 40/8	569 mm	4 ks	2,51	1,43	5,71
4.B	PŘÍČEL 40/8	2398 mm	2 ks	2,51	6,02	12,04
5.A	SVISLÁ VÝPLŇ #16	830 mm	27 ks	1,58	1,31	35,41
5.B	SVISLÁ VÝPLŇ #16	150 mm	3 ks	1,58	0,24	0,71
6.	KONCOVÁ SVISLICE U80/50/4	1010 mm	2 ks	5,21	5,26	10,52
-	KOTVA M12 - MAT.8.8	200 mm	8 ks	-	0,18	1,44
-	MATICE M12	- mm	8 ks	-	0,02	0,12
-	PODLOŽKA K M12	- mm	8 ks	-	0,01	0,04
HMOTNOST DÍLCE CELKEM [kg]						103,54
POČET DÍLCŮ CELKEM						18
HMOTNOST VŠECH DÍLCŮ CELKEM [kg]						1863,78

POZNÁMKA:  
- NADVÝŠENÍ DÍLCE S OHLEDEM NA PODELNÝ SKLON BUDE PROVEDENO DLE TABULKY PŘEVÝŠENÍ DÍLCE  
- DÍLEC JE PŮDORYSNĚ PŘÍMÝ  
- "PŘEVÝŠENÍ" JE HODNOTA VZTAŽENÁ NA KONCE MADLA

TABULKA PŘEVÝŠENÍ DÍLCE "B":

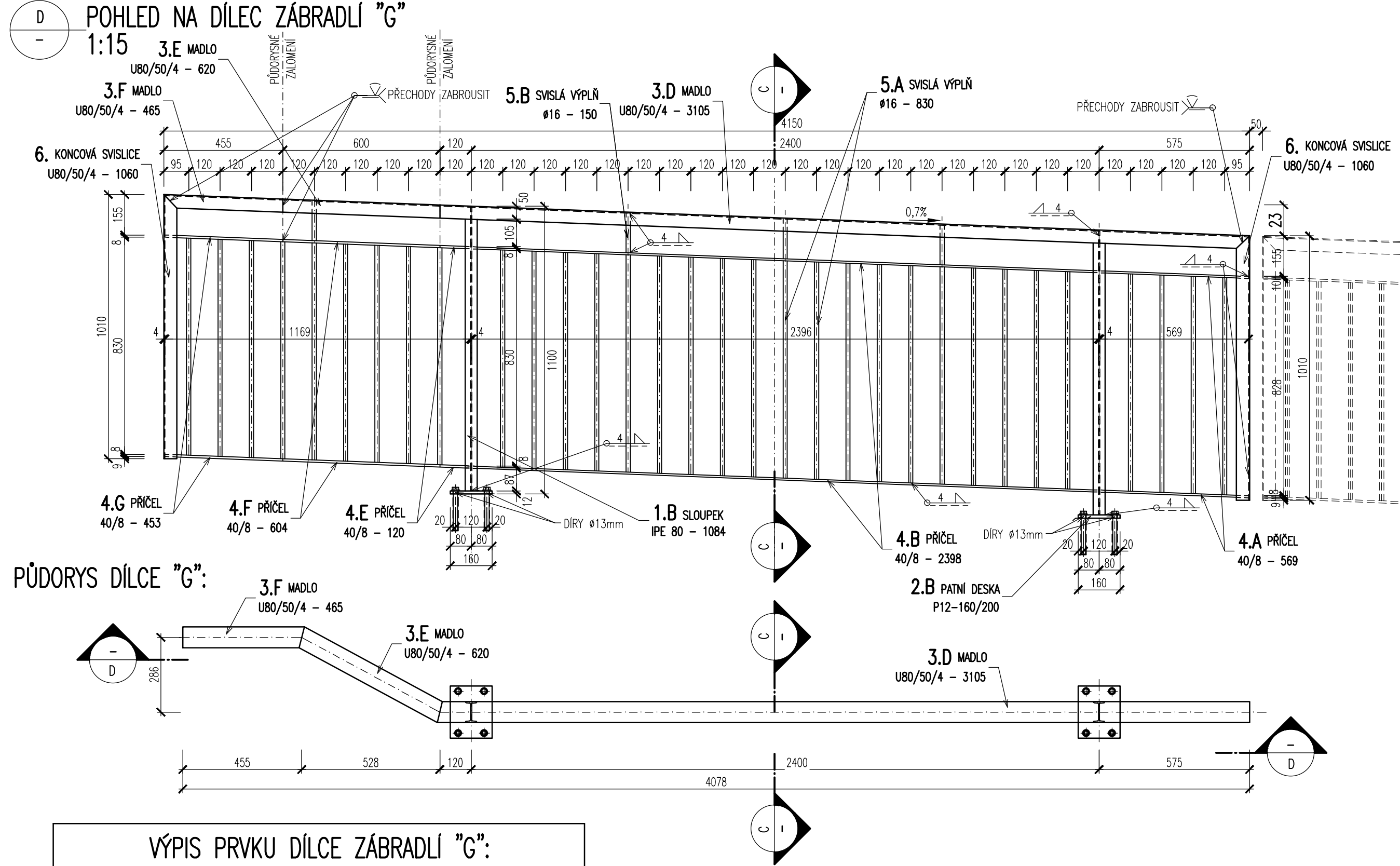
DÍLEC	SKLON	PŘEVÝŠENÍ	POČET	POZNÁMKA
B1	+2,3 %	+ 80 mm	5 ks	-
B2	+1,6 %	+ 58 mm	1 ks	-
B3	+3,8 %	+ 135 mm	3 ks	-
B4	+2,8 %	+ 135 mm	9 ks	-
CELKEM	-	-	18 ks	-



PŮDORYS DÍLCE "D":

VÝPIS PRVKU DÍLCE ZÁBRADLÍ "D":						
OZN.	POPIS		POČET V DÍLCI	HM kg/m	HM kg/1 ks	HMOTNOST [kg]
1.B	SLOUPEK IPE 80	1084 mm	2 ks	6,00	6,50	13,01
2.B	PATNÍ DESKA P12-160	200 mm	2 ks	15,07	3,01	6,03
3.D	MADLO U80/50/4	3105 mm	1 ks	5,21	16,18	16,18
3.E	MADLO U80/50/4	620 mm	1 ks	5,21	3,23	3,23
3.F	MADLO U80/50/4	465 mm	1 ks	5,21	2,42	2,42
4.A	PŘÍČEL 40/8	569 mm	2 ks	2,51	1,43	2,86
4.B	PŘÍČEL 40/8	2398 mm	2 ks	2,51	6,02	12,04
4.C	PŘÍČEL 40/8	120 mm	2 ks	2,51	0,30	0,60
4.E	PŘÍČEL 40/8	604 mm	2 ks	2,51	1,52	3,03
4.F	PŘÍČEL 40/8	465 mm	2 ks	2,51	1,17	2,33
5.A	SVISLÁ VÝPLŇ ø16	830 mm	32 ks	1,58	1,31	41,96
5.B	SVISLÁ VÝPLŇ ø16	150 mm	4 ks	1,58	0,24	0,95
6.	KONCOVÁ SVISLICE U80/50/4	1010 mm	2 ks	5,21	5,26	10,52
-	KOTVA M12 - MAT.8.8	200 mm	8 ks	-	0,18	1,44
-	MATICE M12	- mm	8 ks	-	0,02	0,12
-	PODLOŽKA K M12	- mm	8 ks	-	0,01	0,04
HMOTNOST DÍLCE CELKEM [kg]						116,77
POČET DÍLCŮ CELKEM						1
HMOTNOST VŠECH DÍLCŮ CELKEM [kg]						116,77

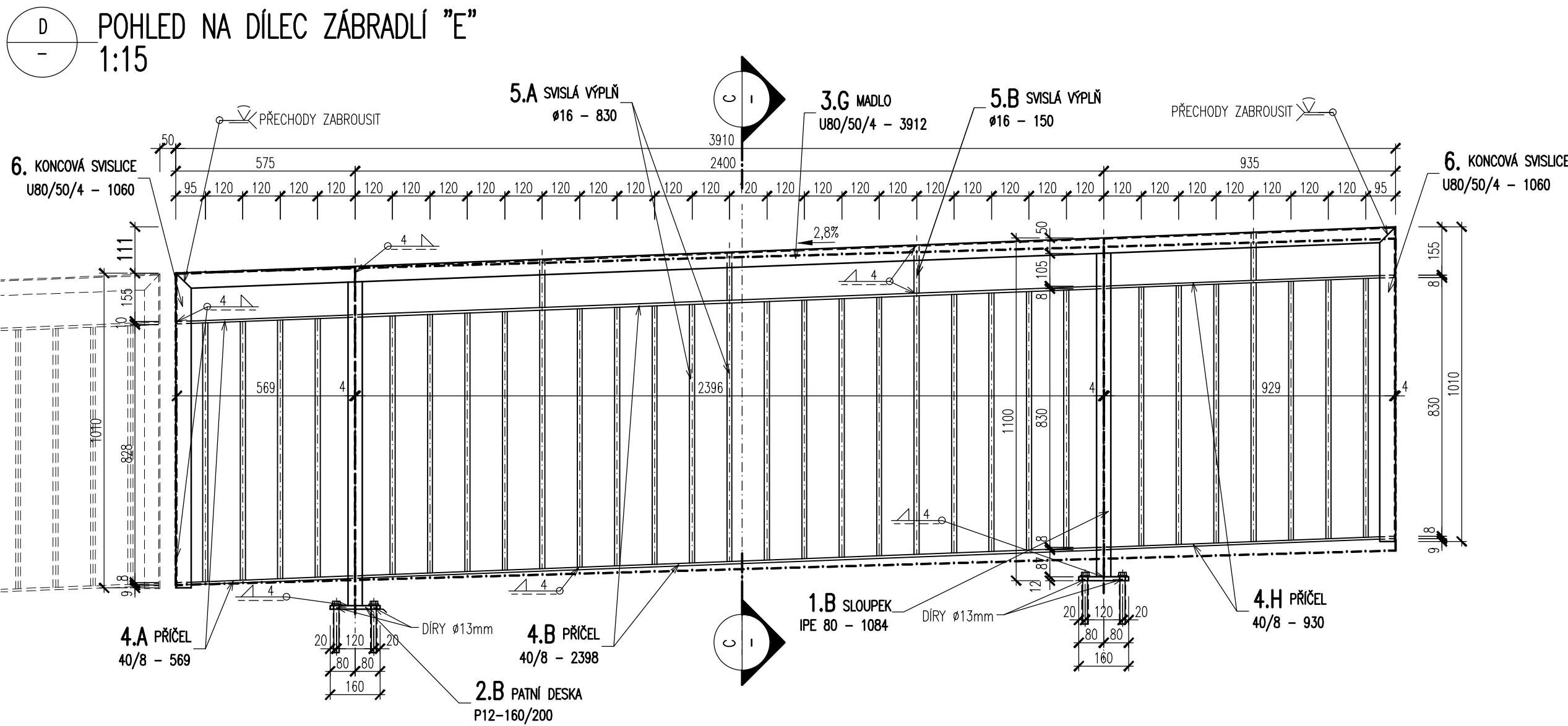
POZNÁMKA:  
- DÍLEC JE PŮDORYSNĚ ZALOMENÝ  
- "PŘEVÝŠENÍ" JE HODNOTA VZTAŽENÁ NA ROVNOU ČÁST MADLA



PŮDORYS DÍLCE "G":

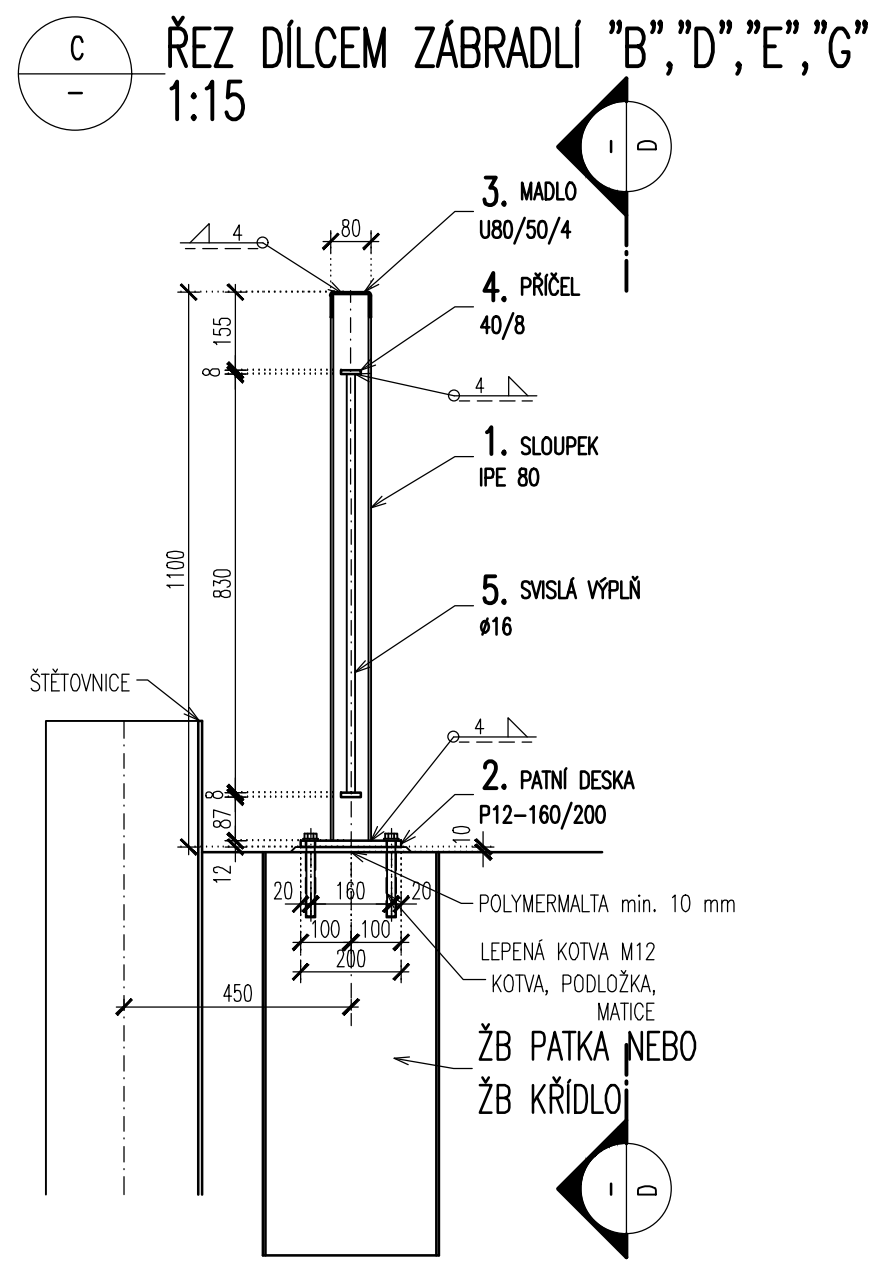
VÝPIS PRVKU DÍLCE ZÁBRADLÍ "G":						
OZN.	POPIS	POČET V DÍLCI	HM kg/m	HM kg/1 ks	HMOTNOST [kg]	
1.B	SLOUPEK PE 80	1084 mm	2 ks	6,00	6,50	13,01
2.B	PAJNE DESKA P12-160	200 mm	2 ks	15,07	3,01	6,03
3.D	MADLO U80/50/4	3105 mm	1 ks	5,21	16,18	16,18
3.E	MADLO U80/50/4	620 mm	1 ks	5,21	3,23	3,23
3.F	MADLO U80/50/4	465 mm	1 ks	5,21	2,42	2,42
4.A	PŘÍČEL 40/8	569 mm	2 ks	2,51	1,43	2,86
4.B	PŘÍČEL 40/8	2398 mm	2 ks	2,51	6,02	12,04
4.C	PŘÍČEL 40/8	120 mm	2 ks	2,51	0,30	0,60
4.E	PŘÍČEL 40/8	604 mm	2 ks	2,51	1,52	3,03
4.F	PŘÍČEL 40/8	465 mm	2 ks	2,51	1,17	2,33
5.A	SVISLÁ VÝPLŇ #16	830 mm	32 ks	1,58	1,31	41,96
5.B	SVISLÁ VÝPLŇ #16	150 mm	4 ks	1,58	0,24	0,95
6.	KONCOVÁ SVISLICE U80/50/4	1010 mm	2 ks	5,21	5,26	10,52
-	KOTVA M12 - MAT.8.8	200 mm	8 ks	-	0,18	1,44
-	MATICE M12	- mm	8 ks	-	0,02	0,12
-	PODLOŽKA K M12	- mm	8 ks	-	0,01	0,04
HMOTNOST DÍLCE CELKEM [kg]					116,77	
POČET DÍLCŮ CELKEM					1	
HMOTNOST VŠECH DÍLCŮ CELKEM [kg]					116,77	

POZNÁMKA:  
- DÍLEC JE PŮDORYSNĚ ZALOMENÝ  
- "PŘEVÝŠENÍ" JE HODNOTA VZTAŽENÁ NA ROVNOU ČÁST MADLA

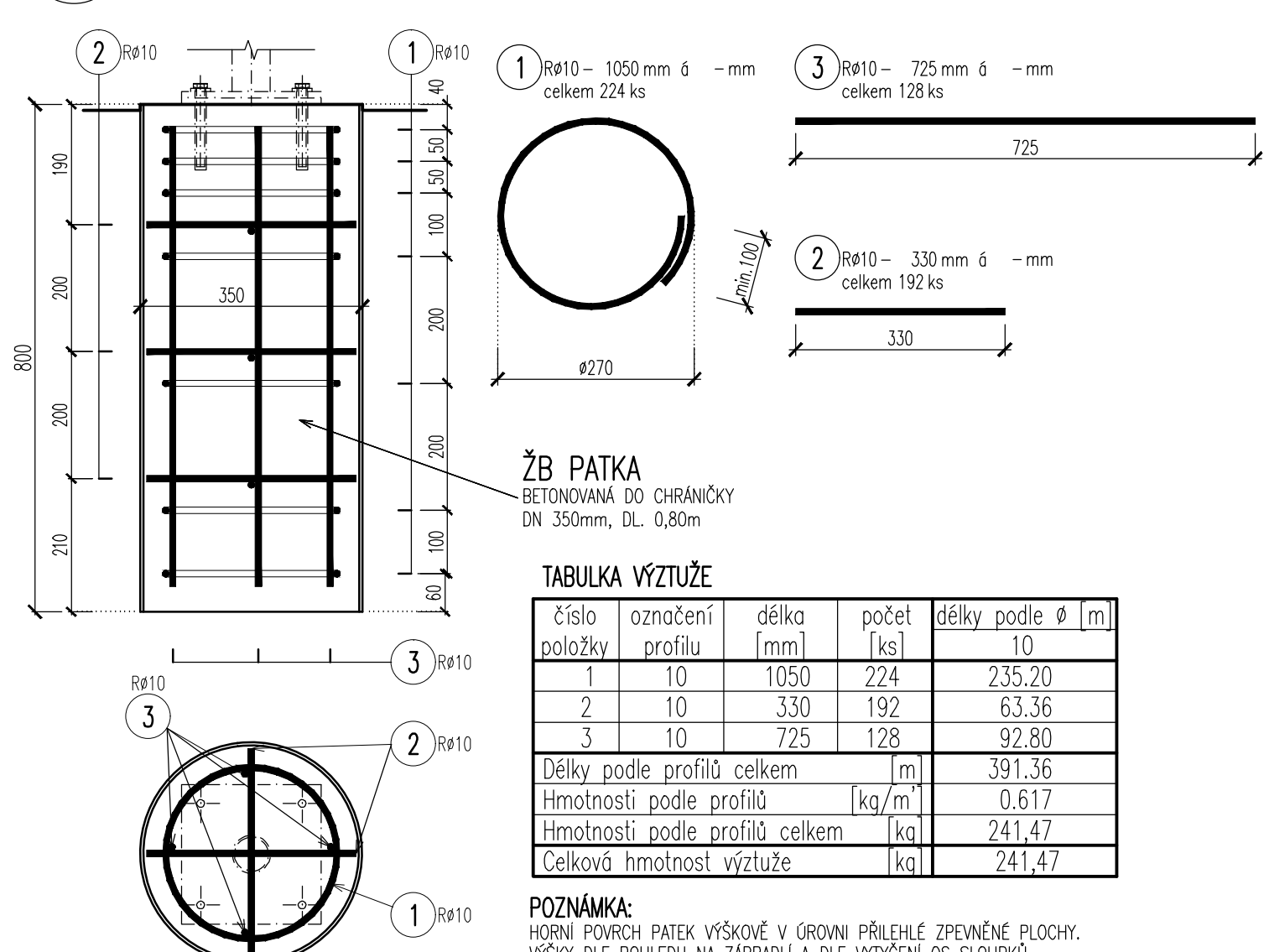


VÝPIS PRVKU DÍLCE ZÁBRADLÍ "E":						
OZN.	POPIS		POČET V DÍLCI	HM kg/m	HM kg/1 ks	HMOTNOST [kg]
1.B	SLOUPEK IPE 80	1084 mm	2 ks	6,00	6,50	13,01
2.B	PATNÍ DESKA P12-160	200 mm	2 ks	15,07	3,01	6,03
3.G	MADLO U80/50/4	3912 mm	1 ks	5,21	20,38	20,38
4.A	PŘÍČEL 40/8	569 mm	2 ks	2,51	1,43	2,86
4.B	PŘÍČEL 40/8	2398 mm	2 ks	2,51	6,02	12,04
4.H	PŘÍČEL 40/8	930 mm	2 ks	2,51	2,33	4,67
5.A	SVISLÁ VÝPLŇ #16	830 mm	30 ks	1,58	1,31	39,34
5.B	SVISLÁ VÝPLŇ #16	150 mm	4 ks	1,58	0,24	0,95
6.	KONCOVÁ SVISLICE U80/50/4	1010 mm	2 ks	5,21	5,26	10,52
-	KOTVA M12 - MAT.8.8	200 mm	8 ks	-	0,18	1,44
-	MATICE M12	- mm	8 ks	-	0,02	0,12
-	PODLOŽKA K M12	- mm	8 ks	-	0,01	0,04
HMOTNOST DÍLCE CELKEM [kg]						111,40
POČET DÍLCŮ CELKEM						2
HMOTNOST VŠECH DÍLCŮ CELKEM [kg]						222,79

POZNÁMKA:  
- DÍLEC JE PŮDORYSNĚ PŘÍMÝ  
- "PŘEVÝŠENÍ" JE HODNOTA VZTAŽENÁ NA KONCE MADLA



DETAIL BETONOVÝCH PATEK  
CELKEM 32ks BETONOVÝCH PATEK



TABULKA VÝŽUŽE				
Číslo položky	označení profilu	délka [m]	počet [ks]	délky podle $\phi$ [m]
1	Ø10	1050	224	235,20
2	Ø10	330	192	63,36
3	Ø10	725	128	92,80
Délky podle profilu celkem				391,36
Hmotnosti podle profilu celkem				0,617
Hmotnosti podle profilu celkem				241,47
Celková hmotnost výžuze				241,47

POZNÁMKA:  
HORNÍ POKRYV PATEK VÝŠKOVĚ V OROVIN PŘELEHLE ZPĚVNĚ PLOCHY.  
VÝŠKY DLE POHLEDU NA ZÁBRADLÍ A DLE VÝKRYVŮ OS SLOUPKŮ.

MĚŘITKO:



SO 182  
DSPS

SOÚPRÁVNÝ SYSTÉM: S-JSK		VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bv	
KRESLIL: KOLEKTYV	TECHNICKÁ KONTROLA: ING. FRANTIŠEK ČERNÍK	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: ING. FRANTIŠEK ČERNÍK	HLAVNÍ PROJEKTANT: ING. JAN BURSA
INVESTOR: PARDUBICKÝ KRAJ, KOMENSKÉHO NÁMĚSTÍ 125, 532 11 PARDUBICE		OBS: KLADBY ML. REČANY ALL	
KRAJ: PARDUBICKÝ		OKRES: PARDUBICE	
STUPEŇ: 2885-23-4		DPS	
ZAK.ČÍSLO: 2885		ARCHIVNÍ ČÍSLO: 2885	
DATUM: 10/2023		FORMÁT: 12x44	
OBJEKT: SO 182 - DOČASNÉ DOPRAVNÍ OPATŘENÍ		MĚŘITKO: 1:15	
VÝŠKA: ZÁBRADLÍ - DIL 3		ČÍSLO SOUPRAVY: ČÍSLO PŘELOHY: 13.3	