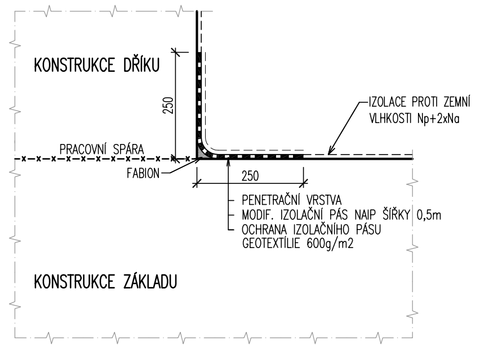
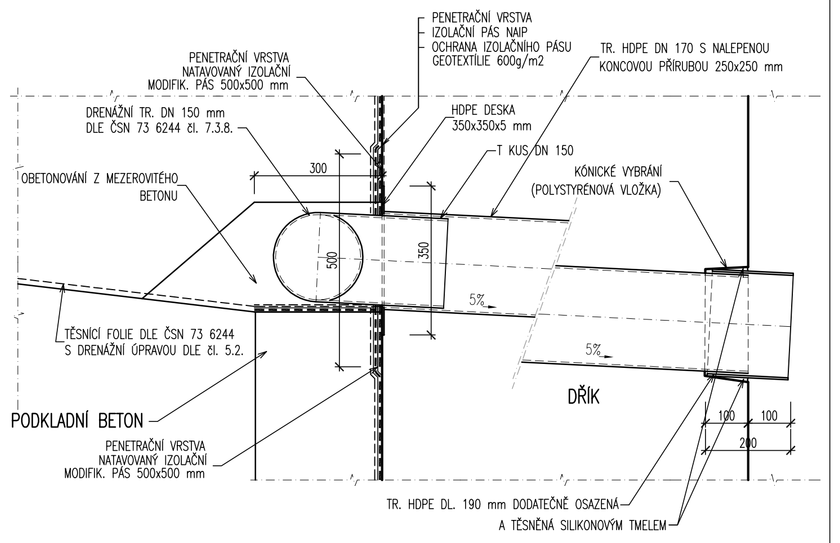
DET.5. – DETAIL PRAC. SPÁRY ZÁKLADU A DŘÍKU 1 : 10



POZNÁMKA:
PRACOVNÍ SPÁRA BUDE OŠETŘENA, OČIŠTĚNÍM A NÁTĚREM PRO PŘILNUTÍ STARÉHO A NOVÉHO BETONU (ADHEZNÍM MOSTKEM).

POZNÁMKA:
DETAIL V RDS MOŽNO UPRAVIT DLE VL.4.–2015 S VHODNOU NÁVAZNOSTÍ NA TYP NAVRŽENÉ KONSTRUKCE.

DET.6. – DETAIL PROSTUPU DRENÁŽNÍHO POTRUBÍ KŘÍDLEM 1:10

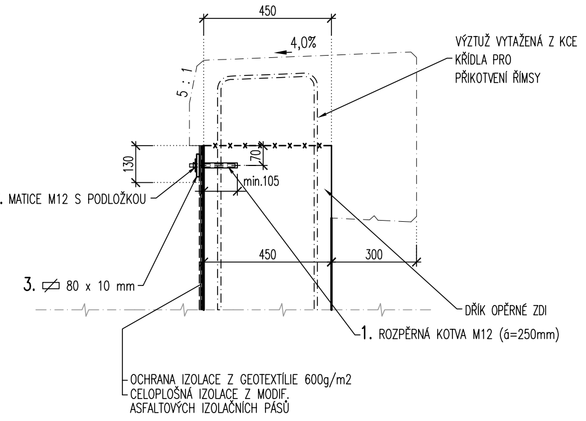


DETAIL SE NA PROSTUPY SKRZ KONSTRUKCI DŘÍKU PRO VYÚSTĚNÍ RUBOVÉ DRENÁŽE SKRZ OPĚRNOU ZEĎ.

*) PŘESAH POTRUBÍ PŘES LÍC OPĚRY BUDE UPRAVEN TAK, ABY ÚKAP VODY Z POTRUBÍ NEPADAL NA BETONOVOU KONSTRUKCI ZDI
*) UVAŽUJE SE PŘESAH MIN. DL. 100mm

POZNÁMKA:
DETAIL V RDS MOŽNO UPRAVIT DLE VL.4.–2015 S VHODNOU NÁVAZNOSTÍ NA TYP NAVRŽENÉ KONSTRUKCE.

DET.7. – DETAIL UKONČENÍ IZOLACE POD ŘÍMSOU NA DŘÍKU ZDI 1 : 15



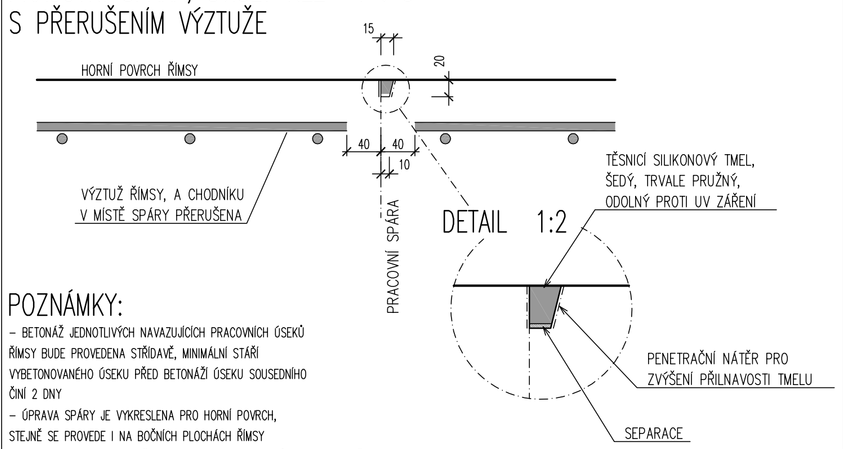
VÝKAZ MATERIÁLU PRO KOTVENÍ IZOLACE POD ŘÍMSOU :

OZN.	PROFIL	DÉLKA (m)	ks	HMOTNOST (kg) 1 bm (ks)	CELKEM
1.	ROZPĚRNÁ KOTVA M12 DL=170–200 mm – NEREZ A4	–	–	(0,18)	–
2.	MATICE M12 S PODLOŽKOU M12 – NEREZ A4	–	–	(0,05)	–
3.	⌀80 x 10 mm S OTVORY ⌀ 0,25m S PKO DLE TKP 19B.–HE	–	–	6,28	–
HMOTNOST CELKEM				–	

OCELOVÉ KONSTRUKCE – OCEL S 235
OCELOVÉ KOTVY JSOU NAVRŽENY VE VZDÁLENOSTI MAX 0,25m
POZNÁMKA:
– POVRCHOVÁ ÚPRAVA DLE TKP, KAPITOLA 19B.
– TECHNICKÁ DILNOVÁ MATICE – TKP, KAP. 23, TAB. č.1
– TECHNICKÁ TABUL – ČSN EN ISO 11 003, TYP F, TŘÍDA 25 (Ø. 4.3)
POVRCHOVÁ OCHRANA OCELOVÝCH SOUČÁSTÍ:
1. KOTVENÍ PŘÍSM. – metalizace mořením v zinkové lázni min. 80 µm Zn + epoxidový nátěr základní 60 µm
2. ZÁVITOVÁ TYČ + MATICE – galvanické zinkování + tl. 30 µm Zn s následným chromátováním

DET.8. – PRACOVNÍ SPÁRA V ŘÍMSE 1 : 5

PRACOVNÍ SPÁRA, SVISLÝ ŘEZ 1 : 5
S PŘERUŠENÍM VÝZTUŽE



POZNÁMKY:
– BETONÁŽ JEDNOTLIVÝCH NAVAZUJÍCÍCH PRACOVNÍCH ÚSEKŮ ŘÍMSY BUDE PROVEDENA STŘÍDAVĚ, MINIMÁLNÍ STÁŘÍ VYBETONOVANÉHO ÚSEKU PŘED BETONÁŽÍ ÚSEKU SOUSEDNÍHO ČNÍ 2 DNY
– ÚPRAVA SPÁRY JE VYKRESLENA PRO HORNÍ POVRCH, STEJNĚ SE PROVEDE I NA BOČNÍCH PLOCHÁCH ŘÍMSY
– DÉLKA PRACOVNÍ CELKU ŘÍMSY JE max. 6–8m VIZ. PŮDORYS TVARU ŘÍMS A CHODNÍKU

POZNÁMKA:
DETAIL V RDS MOŽNO UPRAVIT DLE VL.4.–2015 S VHODNOU NÁVAZNOSTÍ NA TYP NAVRŽENÉ KONSTRUKCE.

MĚŘÍTKO:

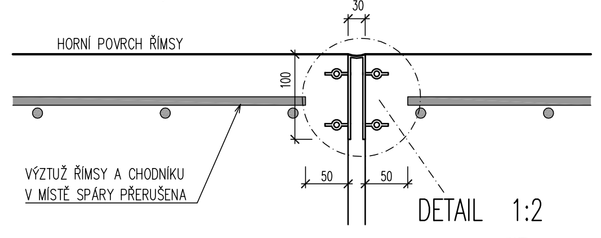
1:25
m 0,25 0,5 0,75 1,0 1,25

1:10
m 0,1 0,2 0,3 0,4 0,5

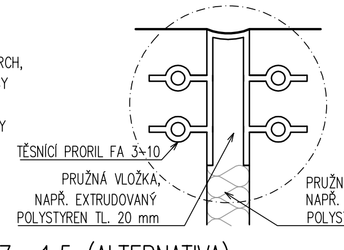
1:5
m 0,05 0,1 0,15 0,2 0,25

DET.9. – DETAIL DILATAČNÍ SPÁRY V ŘÍMSE 1 : 5

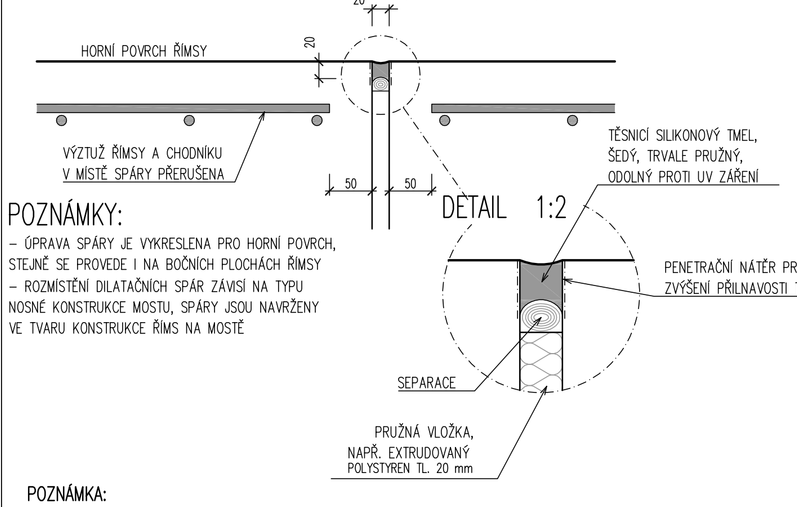
DILATAČNÍ SPÁRA, SVISLÝ ŘEZ 1:5



POZNÁMKY:
– ÚPRAVA SPÁRY JE VYKRESLENA PRO HORNÍ POVRCH, STEJNĚ SE PROVEDE I NA BOČNÍCH PLOCHÁCH ŘÍMSY
– ROZMÍSTĚNÍ DILATAČNÍCH SPÁR ZÁVISÍ NA TYPU NOSNÉ KONSTRUKCE MOSTU, SPÁRY JSOU NAVRŽENY VE TVARU KONSTRUKCE ŘÍMS NA MOSTĚ



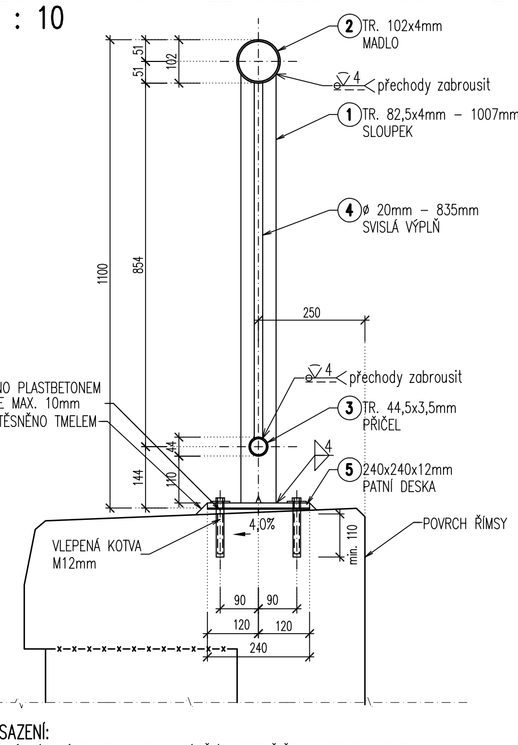
DILATAČNÍ SPÁRA, SVISLÝ ŘEZ 1:5 (ALTERNATIVA)



POZNÁMKY:
– ÚPRAVA SPÁRY JE VYKRESLENA PRO HORNÍ POVRCH, STEJNĚ SE PROVEDE I NA BOČNÍCH PLOCHÁCH ŘÍMSY
– ROZMÍSTĚNÍ DILATAČNÍCH SPÁR ZÁVISÍ NA TYPU NOSNÉ KONSTRUKCE MOSTU, SPÁRY JSOU NAVRŽENY VE TVARU KONSTRUKCE ŘÍMS NA MOSTĚ

POZNÁMKA:
DETAIL V RDS MOŽNO UPRAVIT DLE VL.4.–2015 S VHODNOU NÁVAZNOSTÍ NA TYP NAVRŽENÉ KONSTRUKCE.

DET.10. – VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ OCELOVÝM MOSTNÍM ZÁBRADLÍM 1 : 10



POZNÁMKA – OSAZENÍ:
• TVAR ZÁBRADELNÍCH VÝPLNÍ V ZÁVISLOSTI NA JEJICH UMÍSTĚNÍ A BUDE ŘEŠENO V RDS DOKUMENTACI.
• TATO ČÁST VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE ZÁBRADLÍ ZNÁZORŇUJE TYPICKÝ TVAR ZÁBRADELNÉHO DÍLCE A VÝROBNÍ SCHÉMA KORESPONDUJÍCÍ S JEHO UMÍSTĚNÍM.

POZNÁMKA – PROTIKOROZNÍ OCHRANA KONSTRUKCE:
– PROTIKOROZNÍ OCHRANA KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ MUSÍ SPLŇOVAT PODMÍNKY TKP 19.B.

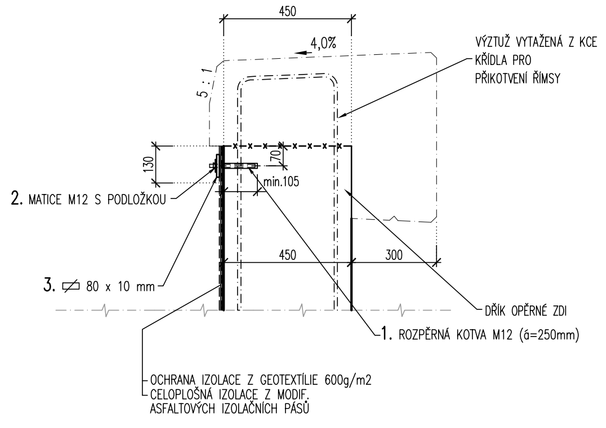
POZNÁMKA – MATERIÁL:
• **ZÁBRADELNÍ DÍLCE**
* DLE ČSN 73 2601 A TKP – HLAVNÍ ČÁSTI ZÁBRADLÍ – VÝROBNÍ SKUPINA C
DUTÉ PROFILY : S 235 JRH
OSTATNÍ : S 235 JR
DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI MAT. – TYP 2.2

POZNÁMKA :
KOTVY KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ
* VLEPENÁ KOTVA M12 S PŘEDVRTANÝM OTVOREM ⌀14 mm MIN. HLOUBKY 110 mm (DLE RDS DOKUMENTACE).
MATERIÁL – 8.8.
* ALTERNATIVNĚ JE MOŽNO NAHRADIT KOTEVNÍ SYSTÉM PATNÍCH SLOUPKŮ JINOU KOTVOU ČI TYČÍ DLE RDS DOKUMENTACE

ZÁBRADLÍ JE NAVRŽENO NA ZATÍŽENÍ DLE ČSN EN 1991–2
A POSOUZENO DLE ČSN EN 1993–2
TŘÍDA PROVEDENÍ -EXC2

POZNÁMKA:
DETAIL V RDS MOŽNO UPRAVIT DLE VL.4.–2015 S VHODNOU NÁVAZNOSTÍ NA TYP NAVRŽENÉ KONSTRUKCE.

DET.11. – DETAIL UKONČENÍ IZOLACE POD ŘÍMSOU NA DŘÍKU ZDI 1 : 15

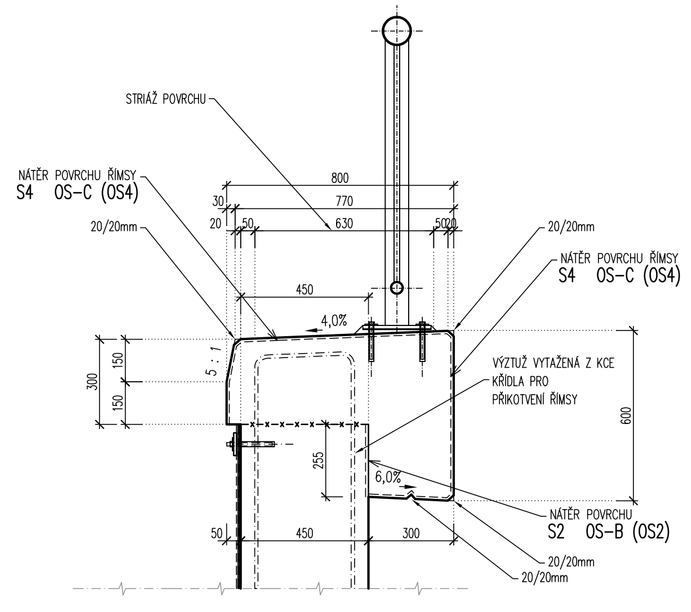


VÝKAZ MATERIÁLU PRO KOTVENÍ IZOLACE POD ŘÍMSOU :

OZN.	PROFIL	DÉLKA (m)	ks	HMOTNOST (kg) 1 bm (ks)	CELKEM
1.	ROZPĚRNÁ KOTVA M12 DL=170–200 mm – NEREZ A4	–	–	(0,18)	–
2.	MATICE M12 S PODLOŽKOU M12 – NEREZ A4	–	–	(0,05)	–
3.	⌀80 x 10 mm S OTVORY ⌀ 0,25m S PKO DLE TKP 19B.–HE	–	–	6,28	–
HMOTNOST CELKEM				–	

OCELOVÉ KONSTRUKCE – OCEL S 235
OCELOVÉ KOTVY JSOU NAVRŽENY VE VZDÁLENOSTI MAX 0,25m
POZNÁMKA:
– POVRCHOVÁ ÚPRAVA DLE TKP, KAPITOLA 19B.
– TECHNICKÁ DILNOVÁ MATICE – TKP, KAP. 23, TAB. č.1
– TECHNICKÁ TABUL – ČSN EN ISO 11 003, TYP F, TŘÍDA 25 (Ø. 4.3)
POVRCHOVÁ OCHRANA OCELOVÝCH SOUČÁSTÍ:
1. KOTVENÍ PŘÍSM. – metalizace mořením v zinkové lázni min. 80 µm Zn + epoxidový nátěr základní 60 µm
2. ZÁVITOVÁ TYČ + MATICE – galvanické zinkování + tl. 30 µm Zn s následným chromátováním

DET.12. – TVAR ŘÍMSY OPĚRNÉ ZDI 1 : 15



SO 251 PDPS

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM:	S–JTSK		
VÝŠKOVÝ SYSTÉM:	BpV		
KRESLIL:	KOLEKTIV		MDS PROJEKT FORSTEROVA Č.P. 175, 566 01 VYSOKÉ MÝTO EMAIL: MDS@MDSPROJEKT.CZ
ZPRACOVAL:	ING. JAN BURSA		
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN BURSA		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA		
HLAVNÍ PROJEKTANT:	ING. DAGMAR KLAIMONOVÁ		
KRAJ/PAROUBOCKÝ	OKRES: OSTI NAD ORLICÍ	OBEC: HELVÍKOVICE	STUPEŇ: PDPS
INVESTOR: SÚS PARDUBICKÉHO KRAJE, DOUBRAVICE 98, 533 53 PARDUBICE			ZAK.ČÍSLO: 1550–17–3
AKCE: II/310 HELVÍKOVICE, NAPOJENÍ NA I/11			ARCHIVNÍ ČÍSLO: 1550
OBJEKT: B.4. SO 251 – NÁBŘEŽNÍ ZEĎ			DATUM: 08/2017
			FORMÁT: 10xA4
			MĚŘÍTKO: 1 : 15, 10, 5
OBSAH: DETAILY			ČÍSLO SOUPRAVY: ČÍSLO PŘÍLOHY: B.4.7.